

# MagnaClean<sup>®</sup>

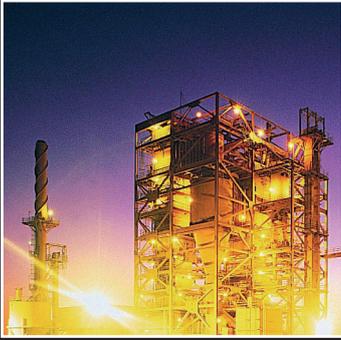
*Industrial*

**Leistungsfähiger Schutz für gewerbliche Heizungs- und Kühlanlagen**



**ADEY**

PROFESSIONAL HEATING SOLUTIONS



# MagnaClean® Industrial

## Garantierter Schutz für gewerbliche Heizungsanlagen

*MagnaClean® Industrial* setzt mit einer außerordentlich leistungsstarken magnetischen Filtereinheit, die für eine Vielzahl anspruchsvoller Anwendungen in Industrie, Gewerbe und Handel ausgelegt ist, den branchenweiten Maßstab.

Die bewährte Technologie vereint bemerkenswertes Design und hervorragende technische Präzision, um einen industriellen Magnetfilter von hervorragender Qualität zu schaffen, der im Hinblick auf Leistung und Haltbarkeit höchste Ansprüche erfüllt. Die dem MagnaClean Industrial eigenen Konstruktionsmerkmale wurden auf gewerbliche Anforderungen abgestimmt. Das System bringt größere Effizienz, und neben den finanziellen Vorteilen genießt ein Unternehmen, das dieses System anwendet, auch noch eine Zeitersparnis.

Gleichzeitig bietet die Technologie Flexibilität, Zuverlässigkeit und eine lange Betriebslebensdauer über viele Jahre in den folgenden Bereichen:

**Industrie** – Fabriken, Produktionsanlagen und -prozesse

**Gewerbe** – Bürokomplexe, öffentliche Gebäude und Verwaltungsgebäude

**Wohnbereich** – Hochhauswohnungen, große Häuser, Siedlungen

**Gesundheit** – Krankenhäuser, Pflegezentren, Arztpraxen, Alten- und Pflegeheime

**Freizeit** – Sportzentren, Schwimmbäder, Ferienkomplexe, Hotels und Kinos

**Bildung** – Universitäten, Berufsschulen, weiterführende Schulen und Grundschulen

**Gemeinwesen** – Kirchen, Kathedralen, städtische und öffentliche Gebäude



**LÖST  
EISENOXID –  
SCHNELL**



## Die Vorteile

Der Einbau von *MagnaClean Industrial* in eine Zentralheizungsanlage bringt unmittelbare Vorteile, besonders, wenn das System eine erhebliche Zahl von Heizkörpern mit Rohren von größeren Durchmessern enthält. Diese Vorteile verbessern die Leistung und sparen Zeit und Geld.

Die Hauptvorteile sind:

- **Garantierter Schutz der Zentralheizungsanlage vor schwarzem Eisenoxid (Magnetit)**
- **Einfache, problemlose Installation und Wartung**
- **Maximale Leistung und Effizienz der Zentralheizungsanlage werden wiederhergestellt**
- **Verlängerte Betriebslebensdauer der Anlage**
- **Keine laufenden Betriebskosten**
- **Herausfiltern großer und kleinster Schlammartikel, die sich im Kessel anlagern**
- **Niedrige Wartungskosten**
- **Erhöhte Energieeffizienz**



## Eine wirksame Lösung für ein bedeutendes Problem in der gewerblichen Heizungstechnik

Moderne Zentralheizungsanlagen mit Brennwertkesseln dürften in gewerblichen und industriellen Anwendungen kaum Probleme bereiten, aber nur, wenn sie mit optimaler Leistung arbeiten.

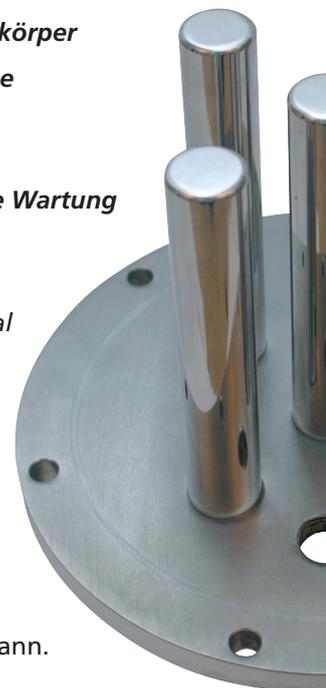
Der natürliche Entstehungsprozess von schwarzem Eisenoxid (Magnetit) beeinträchtigt schnell die Systemleistung und hat schließlich einen Kesselschaden zur Folge, der äußerst teure Reparaturkosten nach sich ziehen kann. Die Partikel haften an allen Bauteilen an und führen zu vorzeitigem Ausfall von Pumpen und Armaturen. Je größer das System, desto ausgeprägter die Probleme.

Beläge aus schwarzem Eisenoxid verunreinigen die Wärmetauscher und Rohrleitungen des Kessels. So können drastische Wirkungsgradverluste auftreten. Tests haben gezeigt, dass selbst geringste Anlagerungen von Schlamm den Kesselwirkungsgrad erheblich reduzieren oder sogar zu Ausfällen führen, die sich als äußerst lästig und kostspielig erweisen können.

Die Anzeichen sind nur allzu deutlich:

- **Kalte Stellen an Heizkörpern im gesamten System**
- **Mangelhafte Systemzirkulation**
- **Verstopfte Rohre und Heizkörper**
- **Sehr geräuschvolle Systeme**
- **Ineffizienter Kessel- und Anlagenbetrieb**
- **Häufige Ausfälle und teure Wartung**

Der unabhängige Heizungstechnikspezialist ADEY bietet mit *MagnaClean Industrial* eine rundum wirksame und zuverlässige Lösung für alle Hochleistungsanwendungen an. Gegenwärtig gibt es für Heizungsfachbetriebe kein vergleichbares Produkt auf dem Markt, das dieses Problem in gewerblichen Zentralheizungsanlagen lösen kann.



Der robuste *MagnaClean Industrial*-Filter wirkt in zweierlei Hinsicht: Erstens entfernt er das potenziell schädliche schwarze Eisenoxid (Magnetit) selbst bei außerordentlich stark verunreinigten gewerblichen Anlagen.

Zweitens ist der laufende Betrieb der Heizungsanlage störungsfrei, da das Wasser praktisch durch eine „geschützte“ magnetitfreie Zone fließt. Dies gewährleistet eine weitaus höhere Anlagenleistung und bedeutend weniger Wartungsprobleme. Es bedeutet außerdem, dass die Anlage eine längere Lebensdauer erhält.

## Präzise Konstruktion und Flexibilität für vielfältige Anwendungen

*MagnaClean Industrial* wird nach ISO 9001:2008 in drei Größen gefertigt, um die Anforderungen einer breiten Spanne von Hochleistungsanwendungen zu erfüllen. Die Gehäuse der Einheiten sind nach höchster Spezifikation konstruiert und in den weit verbreiteten Rohrweiten von 2, 4 oder 6 Zoll mit PN16-Flanschen gegossen.

*MagnaClean Industrial* wird in der Heizungsanlage in der Rücklaufleitung vor dem Kessel eingebaut. Es filtert alle Schlamm-, Sediment- und Metallpartikel heraus, sodass die Anlage und der Kessel schnell wieder zum maximalen Betriebswirkungsgrad zurückkehren.

Im Gehäuse befindet sich ein Schauglas, an dem der Installateur feststellen kann, wann eine Wartung erforderlich ist. Wie bei allen *MagnaClean*-Produkten von ADEY ist die Wartung der Einheit unkompliziert und dauert nur wenige Minuten.



### ***MagnaClean Industrial* wirkt in zweierlei Hinsicht**

- 1. Es entfernt das potenziell schädliche schwarze Eisenoxid (Magnetit), sogar dessen Mikropartikel, selbst aus außerordentlich stark verunreinigten gewerblichen Anlagen.**
- 2. Der laufende Betrieb der Heizungsanlage ist störungsfrei, da das Wasser durch eine magnetitfreie Zone fließt.**

# Gütesiegel

*MagnaClean Industrial* von ADEY hat sich den Ruf einer leistungsfähigen und rundum zuverlässigen magnetischen Filtereinheit erworben. Sie kann bei anspruchsvollen Anwendungen im Gewerbe-, Industrie-, Gesundheits-, Freizeit-, Bildungs- oder Wohnbereich eingesetzt werden.

## „Coole“ Lösung für globales britisches Luft- und Raumfahrtunternehmen

„*MagnaClean Industrial* wurde in eine bestehende Anlage eingebaut, die mehrere Hundert Beschäftigte in einem bedeutenden Luft- und Raumfahrtwerk in den Midlands Großbritanniens versorgt. Bei der Kühlanlage gab es über Jahre hinweg regelmäßig Ausfälle, seit dem Einbau von *MagnaClean Industrial* arbeitet sie jedoch einwandfrei. Wir haben kein einziges Problem mehr gehabt. Ganz gleich, ob sie für eine Heizungsanlage oder eine Kühlanlage eingesetzt wird, die Unkompliziertheit dieser Technologie und die Leistungsvorteile, die sie bringt, überzeugen schnell und umfassend. Mir ist bisher nichts untergekommen, was dieser Technologie gleichkommt, und ich würde sie ohne zu zögern weiterempfehlen.“

**Peter Dashey**, Direktor

Heizungs- und Sanitärtechnikdienst,  
Birmingham, England

## Beste Noten in Oakham School

„Wir ersetzen gerade in einer alternden Zentralheizungsanlage nach und nach die Heizkesselanlagen. Die Zentralheizungsanlage verteilt sich über ein großes, in sich geschlossenes Schulgelände, auf dem 1200 Schüler untergebracht sind. Wir benötigten daher ein zuverlässiges Produkt zum Schutz der neuen Anlage. Wir haben *MagnaClean Industrial* im Frühjahr 2006 getestet, und es hat so gut funktioniert, dass wir eine Einheit in jedem unserer Kesselhäuser montiert haben. Bisher haben wir keinerlei Probleme mit den Wärmetauschern der Anlage gehabt. Ich kann darauf vertrauen, dass der Filter einwandfrei arbeitet. Es ist ein durchdachtes Produkt von langlebiger Konstruktion. Wir haben nachgewiesen, dass es funktioniert. Daher werden wir im Laufe des Modernisierungsprogramms der Anlage in Zukunft weitere Einheiten einbauen.“

**Patrick Trower**, Stellv. Hausverwalter

Oakham School, Rutland, England

## Pflegeheimanlage transformiert

„Wir hatten in unserem Pflegeheim mit 26 Zimmern viele Probleme mit Verschlammung in der Zentralheizungsanlage, die kalte Stellen und einen ineffizienten Betrieb mit sich brachte. Da unser Pflegeheim über 56-60 Heizkörper verfügt, benötigten wir ein zuverlässigeres System. Nach dem Einbau von *MagnaClean Industrial* konnten wir gar nicht glauben, wie viel Schlamm in der ersten Woche entfernt wurde. Es war unglaublich. Jetzt, nach 32 Monaten, entfernen wir noch immer einen halben Liter Schlamm pro Monat aus der Anlage – das zeigt, dass die Einheit ihre Aufgabe erfüllt und den Kessel schützt. Die Anlage ist wie verwandelt. Die kalten Stellen sind verschwunden, die Heizkörper sind heißer und das System arbeitet viel effizienter.“

**Mike Hucker**, Leitender Gesellschafter

Breach House Care Home, Stourbridge,  
England

## Himmlische Lösung in Kirche im Zentrum von London

„Wir haben zwei *MagnaClean Industrial*-Einheiten in einer Heizanlage von beachtlicher Größe in einer Kirche in Mayfair (Central London) eingebaut, und haben die Erfahrung gemacht, dass es eine ausgezeichnete Lösung ist. Die Rohrleitungen des ursprünglichen Systems sind 50-70 Jahre alt und haben erhebliche Probleme verursacht, sodass der Einbau eines neuen Kessels alle 5-6 Jahre notwendig war. Wir mussten die Anlage sogar drei Mal spülen, bevor sie sauberes Wasser führte, aber am nächsten Tag war das Wasser wieder oxidiert und schmutzig. Mit den zwei *Industrial*-Einheiten, die in Verbindung mit einer Wasseraufbereitungsanlage arbeiten, hat es keine Probleme mehr gegeben. Das Wasser in der Anlage ist jetzt sauber und die Lebensdauer des Kessels wurde verlängert. Dies spart laufende Wartungs- und Austauschkosten in Höhe von Tausenden von Pfund.“

**Norman Morley**, Direktor

B & N Building Services, London

Weitere Informationen finden Sie unter  
[www.adeysolutions.de](http://www.adeysolutions.de)

Nutzen auch Sie eine leistungsfähigere und zuverlässigere kommerzielle Lösung für Zentralheizungsanlagen – fragen Sie Ihren Lieferanten noch HEUTE nach *MagnaClean Industrial* oder rufen Sie JETZT unter **+44 (0)1242 546700** an!

KUNDENBEWERTUNG:  
Zuverlässiger, leistungsstarker  
und wirksamer Schutz

# MagnaClean® Industrial



## MagnaClean Industrial Durchflussmengen

Produktcode	Filterdurchmesser (mm)	Einlassgröße (mm)	Anzahl Magnetstäbe	Durchflussmenge m³/h	Volumen (l)
MCIN2001	150	50	5	16	3,4
MCIN4001	200	100	7	69	8,0
MCIN4001HF	300	100	9	78	22
MCIN6001	300	150	9	100	23,8

## Technische Daten

### Gehäuse

Werkstoff: Edelstahl  
Maximaler Arbeitsdruck: 10 bar  
Typ: Einzel-Ein-/Auslass, 1¼"-BSP-Auslass  
Deckeldichtung: Nitril 70 O-Ring

### Ein-/Auslass

Größenoptionen: 2", 4", 6"  
Flansche: PN16 – 15 mm (4 oder 8 Schraubenlöcher)

### Magnete

Werkstoff: Sehr starker „Seltene-Erden“-Hochleistungskern  
Hülse: Edelstahl  
Längen: 145 mm, 205 mm, 243 mm  
Durchmesser: 25 mm  
Maximale Temperatur: 140 °C

### Schauglas

Schweißwerkstoff: Edelstahl DIN 1.4404  
Bundmutter: Edelstahl DIN 1.4301/DIN 1.4307  
Glas: Atemkalk, vorgespannt, nach BS 3463  
Produktseitige Dichtung: EPDM  
Äußere Dichtung: Asbestfreie Faser (Klingersil C4400)  
Maximaler Druck: 10 bar (korrekter Einbau)  
Maximale Temperatur: 145 °C

MagnaClean Industrial wird nach ISO 9001:2008 gefertigt

## Betriebsgarantie

MagnaClean Industrial bietet Schutz für viele Jahre und sorgt dafür, dass der hohe Wirkungsgrad der Heizungsanlage erhalten bleibt. Dies bringt nicht nur finanzielle Vorteile, sondern auch erhöhte Zuverlässigkeit.

Auf das Produkt wird eine zweijährige Garantie gewährt.

## Weitere Informationen

Zum Schutz Ihrer Zentralheizungs- oder Kühlanlage oder für weitere Informationen über das *MagnaClean Industrial* Programm von ADEY und wie es Ihnen eine weitaus effizientere und kosteneffektivere Lösung bieten kann, rufen Sie uns unter +44 (0)1242 546700 an.

Oder besuchen Sie [www.adeysolutions.de](http://www.adeysolutions.de)



PROFESSIONAL HEATING SOLUTIONS

Telefon: +44 (0)1242 546700 E-mail: [info@adeysolutions.co.uk](mailto:info@adeysolutions.co.uk)

[www.adeysolutions.de](http://www.adeysolutions.de)



Ein CO<sub>2</sub>-neutrales Unternehmen